Walter Cut SX —
Обработка канавок

Выпуск 2020

_WALTER CUT SX

Универсальное применение — отрезка и отрезное фрезерование

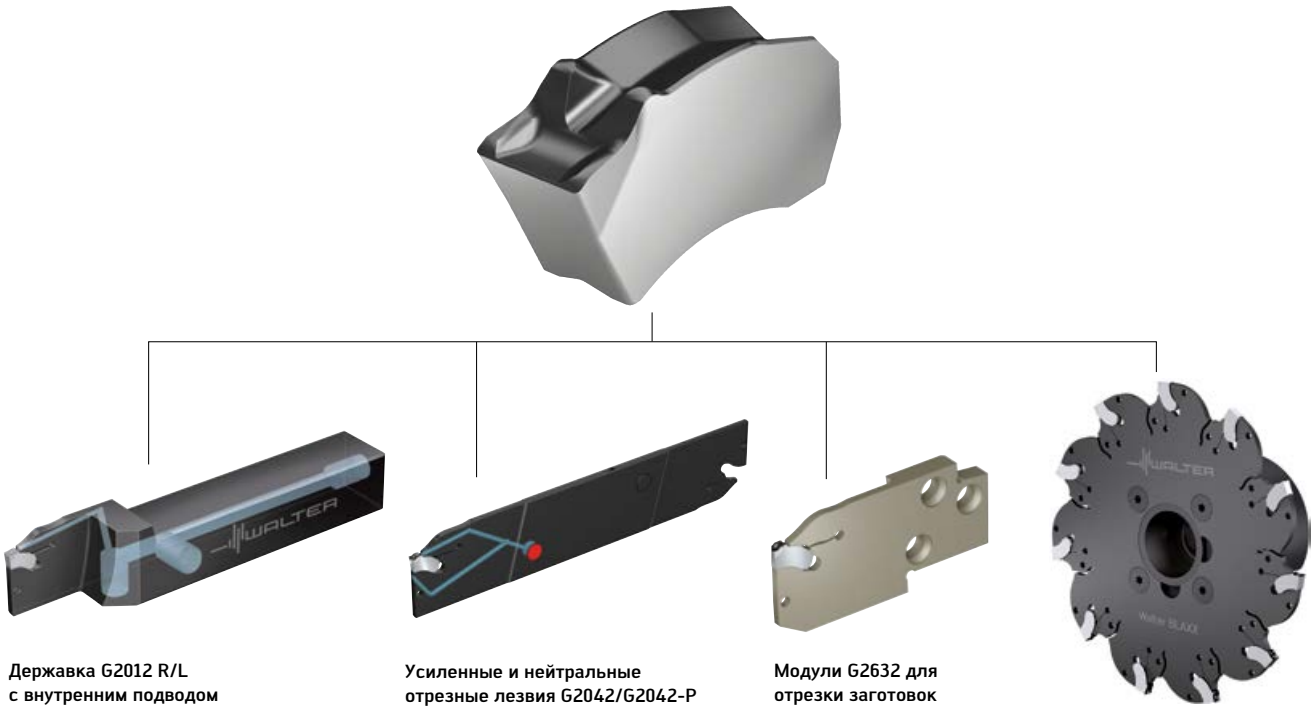
Новые однокромочные пластины для отрезки и отрезного фрезерования

КОНЦЕПЦИЯ

Ассортимент инструментов для обработки канавок Walter Cut дополнен новой серией пластин SX. Эти пластины подходят как для отрезки, так и для токарной/фрезерной обработки канавок.

СПЛАВЫ

- Три сплава **Tiger·tec® Silver** PVD: WSM23S, WSM33S и WSM43S для обработки стали, нержавеющих сталей и жаропрочных материалов
- Один сплав **Tiger·tec® Silver** CVD: WKP23S для обработки стали и чугуна
- Сплав без покрытия: WK1 для обработки цветных металлов



Державка G2012 R/L с внутренним подводом СОЖ для отрезки заготовок диаметром до 90 мм

Усиленные и нейтральные отрезные лезвия G2042/G2042-P (по запросу с направленной подачей СОЖ) для отрезки заготовок диаметром до 200 мм

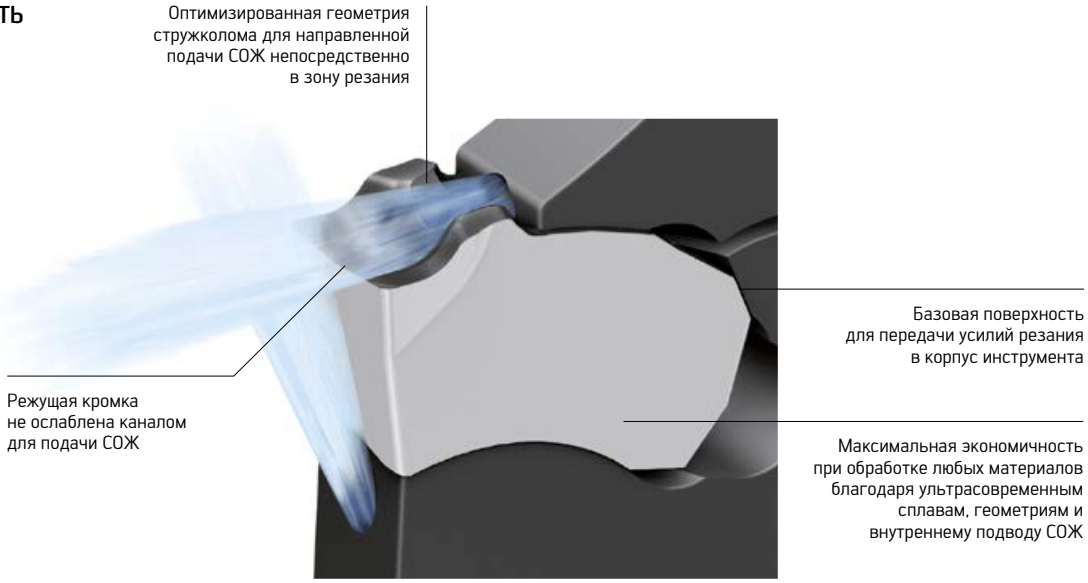
Модули G2632 для отрезки заготовок диаметром до 90 мм

Дисковая фреза F5055. Диаметр 63–250 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная стойкость благодаря оптимизированной системе закрепления пластин за счёт упругих свойств корпуса
- Простая установка для быстрой смены пластины
- Низкие складские расходы благодаря использованию одной режущей пластины в инструментах для токарной и фрезерной обработки

НАДЁЖНОСТЬ



ШИРИНА ПЛАСТИН

1,5/2,0/3,0/4,0/5,0/6,0/8,0/10,0 мм

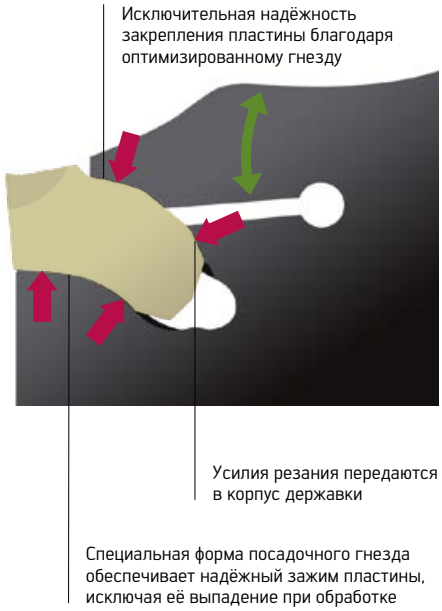
ГЕОМЕТРИИ СТРУЖКОЛОМА

CE4 — универсальная
- Прочная режущая кромка для максимально высоких подач
- Оптимальное стружкообразование
- Пластины с углом наклона кромки 6° в правом и левом исполнении

CF5 — позитивная
- Минимальная остаточная бобышка и заусенец на отрезаемой детали
- Подходит для материалов, дающих сливную стружку
- Пластины с углом наклона кромки 15°, 7° и 6° для отрезки без заусенцев и бобышки

CF6 — острокромочная
- Минимальная остаточная бобышка и заусенец на отрезаемой детали
- Подходит для обработки малых диаметров и тонкостенных заготовок

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ/ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА ПОСАДОЧНОГО ГНЕЗДА



Tiger·tec® Silver

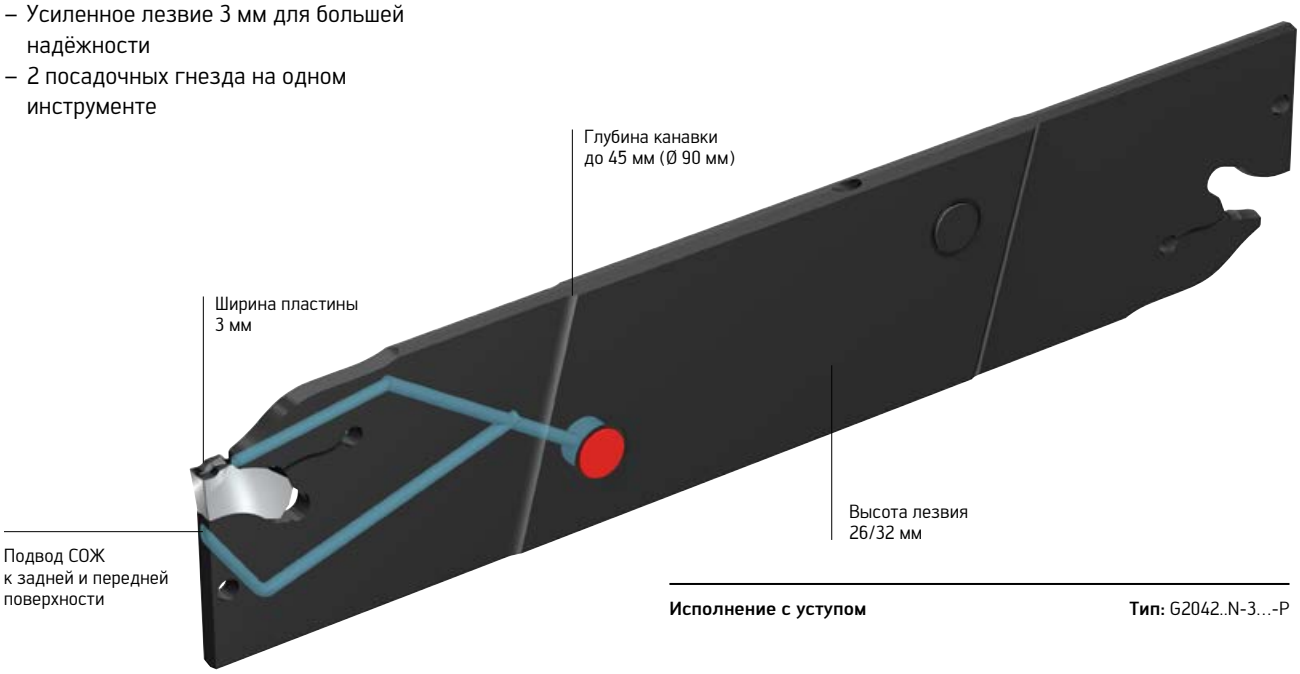
Универсальное применение: отрезные лезвия с направленной подачей СОЖ

ИНСТРУМЕНТЫ

- Отрезные лезвия G2042..N-P с направленной подачей СОЖ
- Высота лезвия 26, 32 и 52 мм
- Ширина канавки от 3 до 10 мм
- Обработка канавок глубиной до 100 мм и отрезка заготовок диаметром до 200 мм
- Усиленное лезвие 3 мм для большей надёжности
- 2 посадочных гнезда на одном инструменте

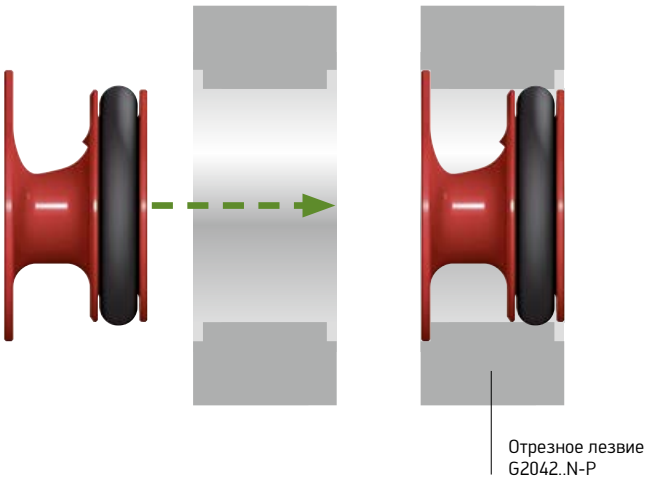
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отрезка на всех типах токарных станков
- Широкая область применения благодаря нейтральному исполнению
- Отрезка и обработка канавок в прямом и перевёрнутом положении
- Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 80 бар



Исполнение с уступом **Тип:** G2042..N-3...-P

СБОРКА

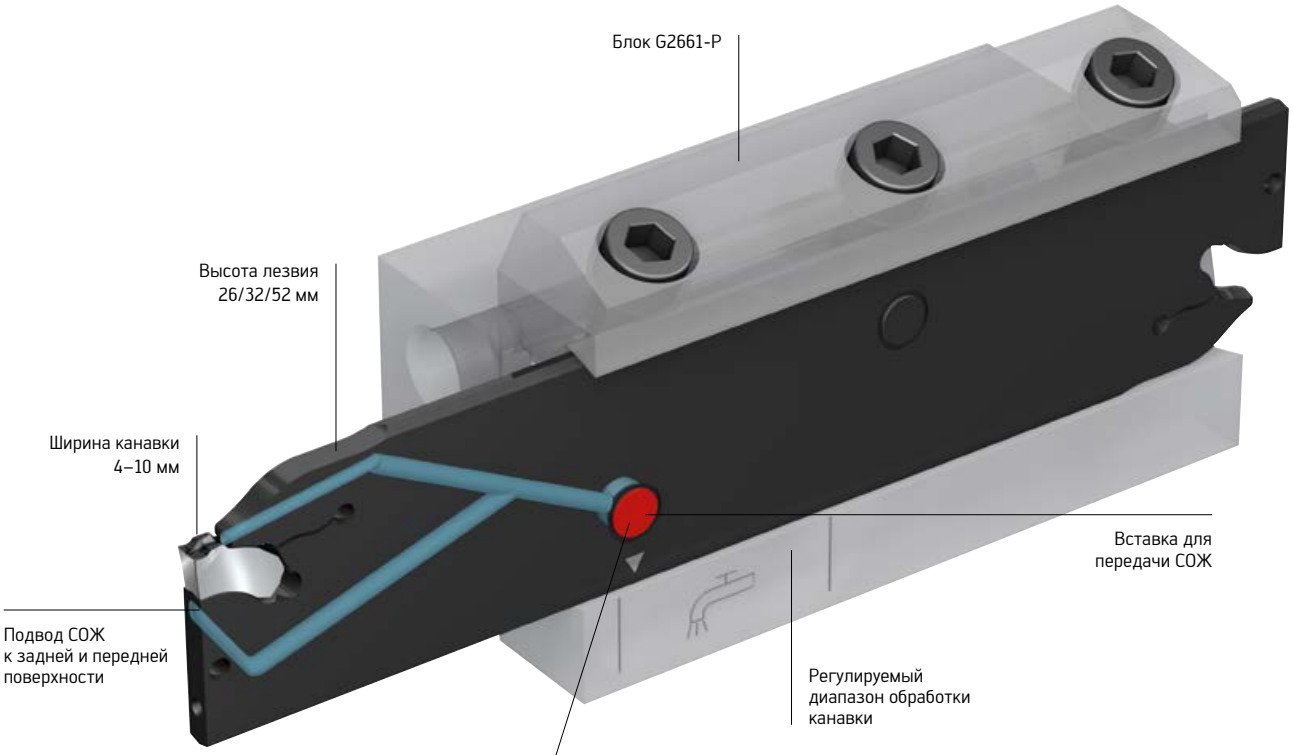


НОУ-ХАУ

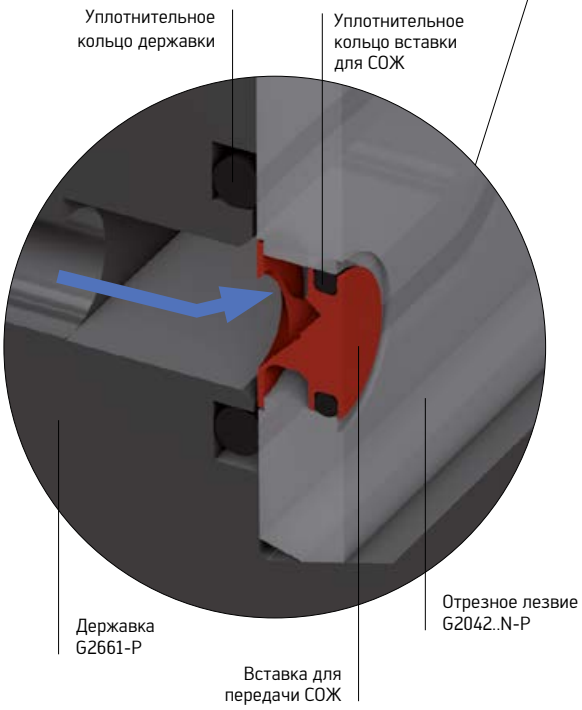
Вставка для передачи СОЖ*:

- Возможность установки с обеих сторон без вспомогательных инструментов
- Установка заподлицо с наружной стороны
- Направленная подача СОЖ через отрезное лезвие

* подана заявка на патент



Нейтральное исполнение с внутренним подводом СОЖ **Тип:** G2042..N4-10...-P



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличение стойкости на 200 % при обработке нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов и стали
- «Подключи и работай»: работа на уже имеющемся оборудовании с давлением от 10 бар и без дополнительной обработки инструмента
- Увеличение скорости резания до 50 % с сохранением прежней стойкости

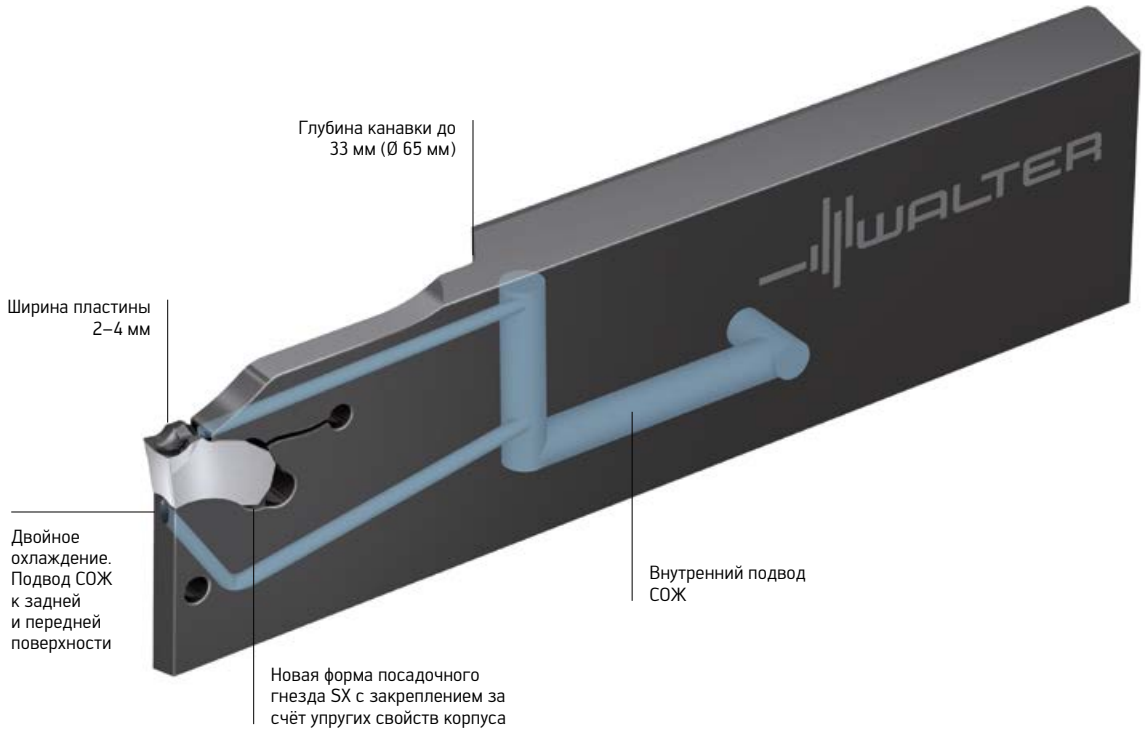
Усиленные отрезные лезвия в контрисполнении и с внутренним подводом СОЖ

ИНСТРУМЕНТЫ

- Отрезные лезвия G2042..R/L-C-P с усиленным хвостовиком и направленной подачей СОЖ
- Высота лезвия 26 и 32 мм
- Ширина канавки от 2 до 4 мм
- Доступны в левом и правом контрисполнении
- Обработка канавок глубиной до 33 мм и отрезка заготовок диаметром до 65 мм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отрезка на всех типах токарных станков
- Возможность применения на станках с контршпинделем
- Для отрезки с большим вылетом инструмента с незначительной потерей жёсткости
- Первый выбор для операций отрезки
- Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 80 бар



Усиленное лезвие с направленной подачей СОЖ **Тип:** G2042..R/L-C-P

Левое исполнение

Контрисполнение

Правое исполнение

Контрисполнение

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пластина надёжно закреплена и не выпадет при обработке благодаря оптимальной форме посадочного гнезда
- Повышение стойкости и производительности за счёт оптимального подвода СОЖ непосредственно в зону резания уже при давлении от 10 бар
- Оптимальный контроль стружкообразования благодаря точному подводу СОЖ
- Возможность использования с любыми стандартными базовыми держателями
- Снижение риска возникновения вибраций благодаря усиленному хвостовику

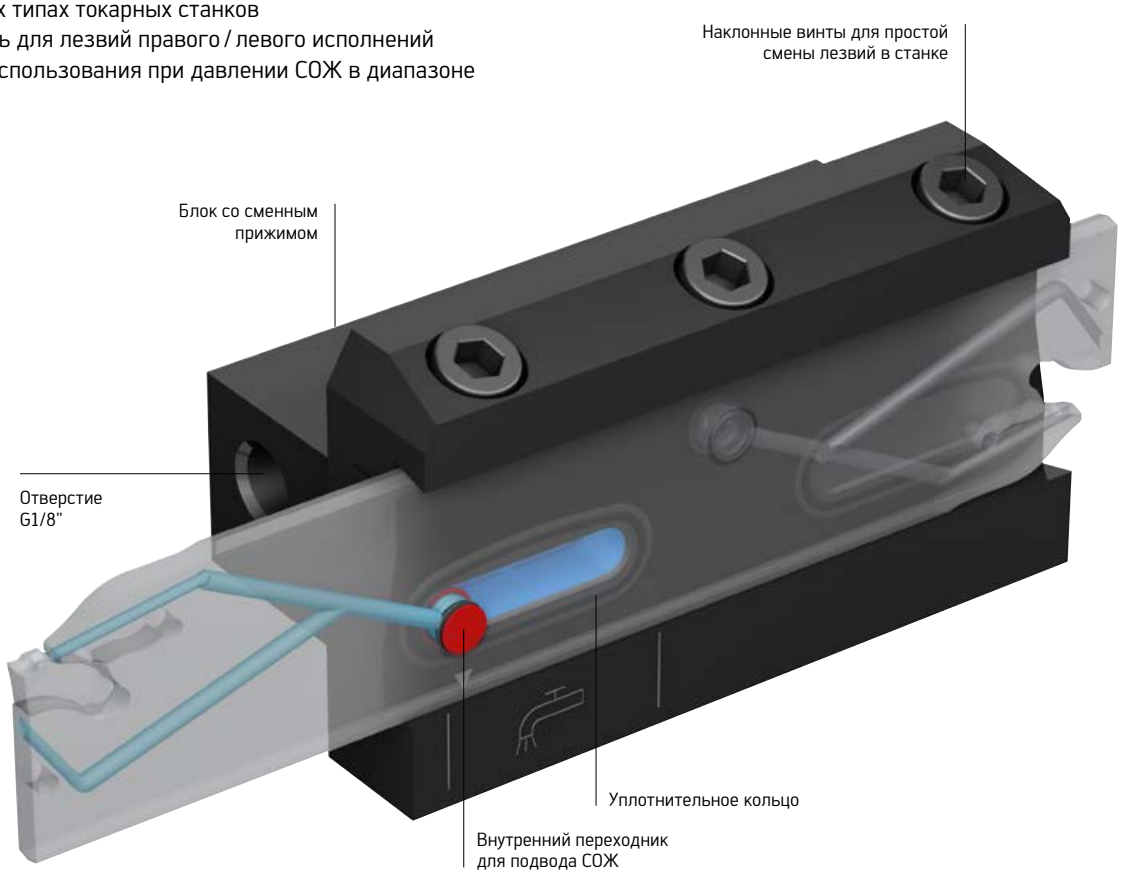
Блоки прямой подачи СОЖ для отрезных лезвий

ИНСТРУМЕНТЫ

- Державки с переходником для подвода СОЖ
- Высота лезвия 26, 32 и 52 мм
- Сечение хвостовика: 20 × 20 мм, 25 × 25 мм, 32 × 25 мм, 32 × 32 мм и 40 × 32 мм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отрезка на всех типах токарных станков
- Один держатель для лезвий правого / левого исполнений
- Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 80 бар



Державка с направленной подачей СОЖ **Тип:** G2661-P

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Без потери давления благодаря уплотнительному кольцу для бесперебойной подачи СОЖ
- Отсутствие вибраций благодаря прочной конструкции с надёжным закреплением
- Простая смена модуля без необходимости извлечения державки благодаря наклонному позиционированию крепёжных винтов

Адаптеры VDI для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ для револьверных станков (крепление с торца)

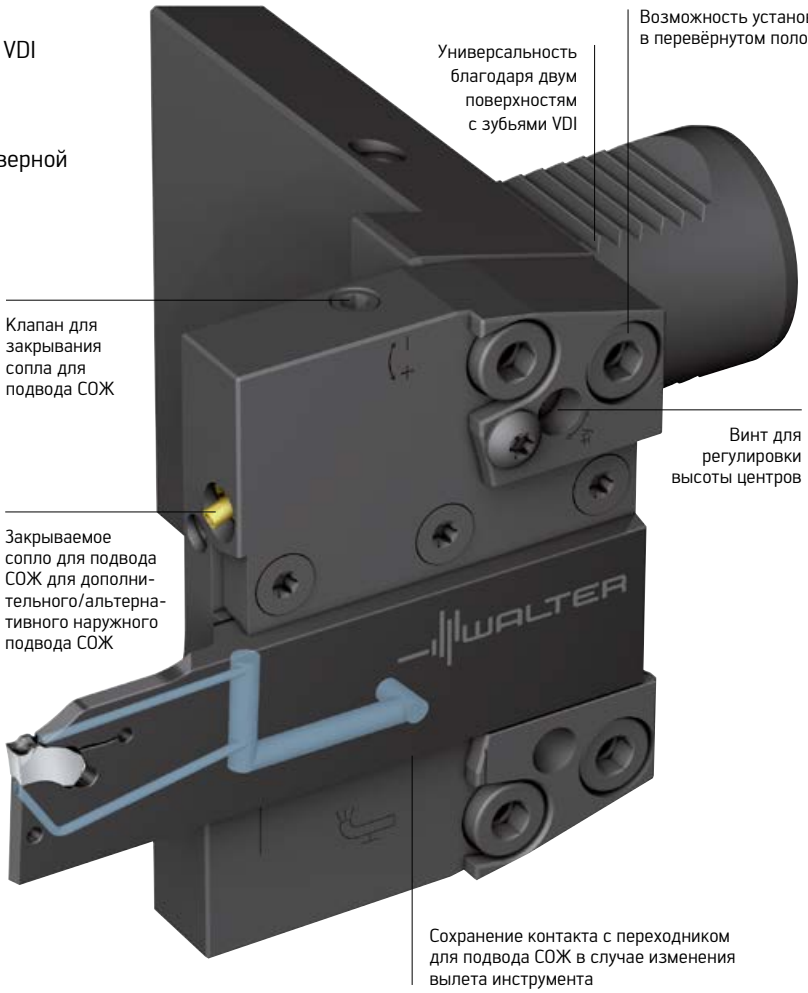
ИНСТРУМЕНТЫ: A2110-V..-P

– VDI 25-/30-/40 для револьверных головок с вертикальной осью
– Подача СОЖ непосредственно через хвостовик VDI

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

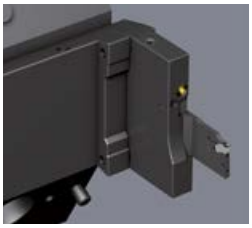
– Для использования на любых станках с револьверной головкой VDI с вертикальной осью
– Для отрезки и обработки канавок с направленной подачей СОЖ
– Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 80 бар

Державки VDI 25/30 для револьверных головок с вертикальной осью **Тип:** A2110-V30-32R-087-P

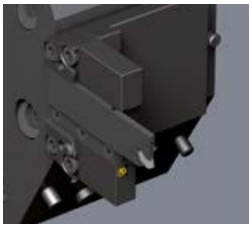


Державка VDI для револьверных головок с вертикальной осью **Тип:** A2110-P

ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

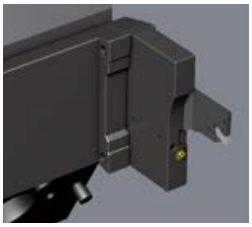


A2110-V40-32R-080-P



A2110-V40-32R-080-P
Установка в перевёрнутом положении

A2110-V40-32L-080-P



A2110-V40-32L-080-P
Установка в перевёрнутом положении

ПРЕИМУЩЕСТВА

– Универсальность: одна державка для установки в стандартном и перевёрнутом положениях
– Повышение стойкости и производительности за счёт оптимального подвода СОЖ непосредственно в зону резания уже при давлении от 10 бар
– Сегментная стружка: обработка без простоев для удаления скопленной стружки
– Без потери давления благодаря уплотнительному кольцу для надёжной подачи СОЖ

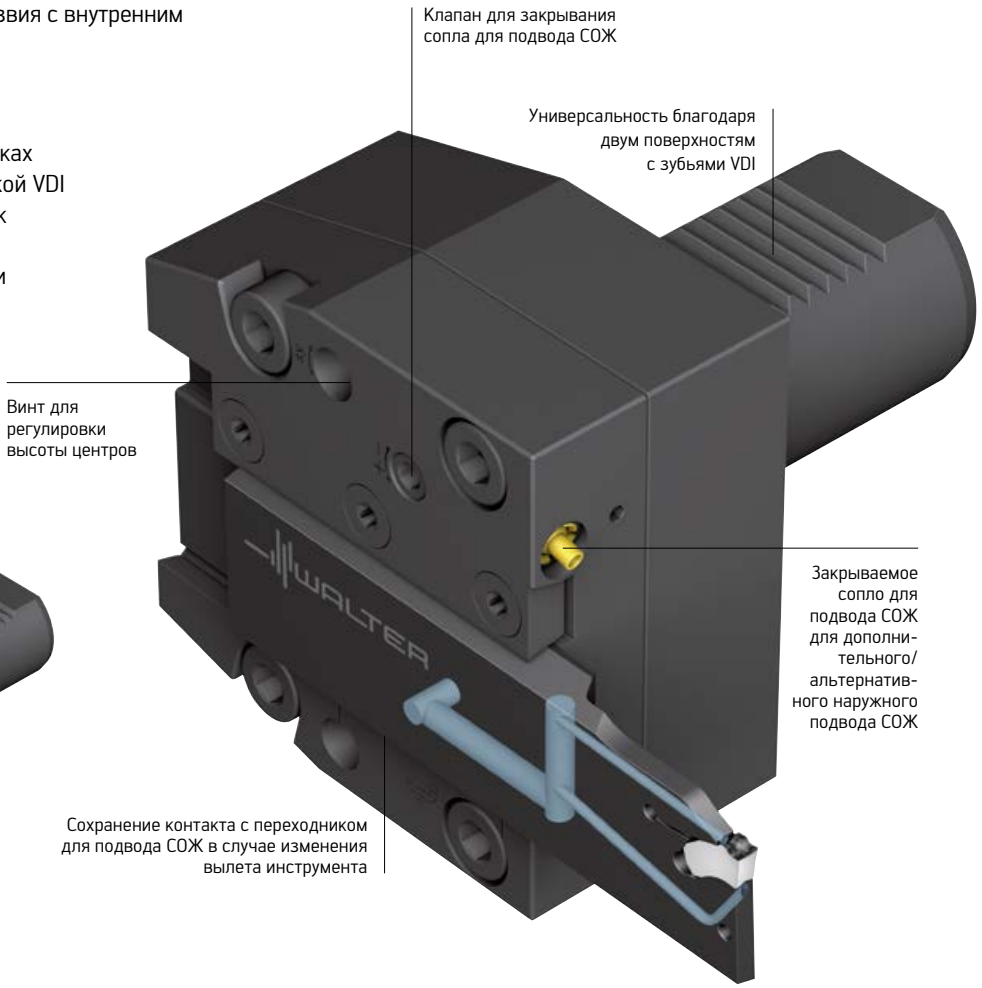
Адаптеры VDI для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ для револьверных станков (крепление по образующей)

ИНСТРУМЕНТЫ

– VDI 30/40 для дисковых револьверных головок
– Подача СОЖ непосредственно через хвостовик VDI на режущую кромку отрезного лезвия с внутренним подводом СОЖ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

– Для использования на всех станках с дисковой револьверной головкой VDI
– Для отрезки и обработки канавок с направленной подачей СОЖ
– Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 80 бар



Державка VDI для дисковых револьверных головок **Тип:** A2111-P

– Отсутствие вибраций благодаря прочной конструкции державки, позволяющей выполнять обработку в любом положении
– Точное положение обрабатывающего центра благодаря простой установке по высоте центров в диапазоне ±0,5 мм

ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

A2111-V30-32R-045-P

A2111-V30-32L-045-P
Установка в перевёрнутом положении

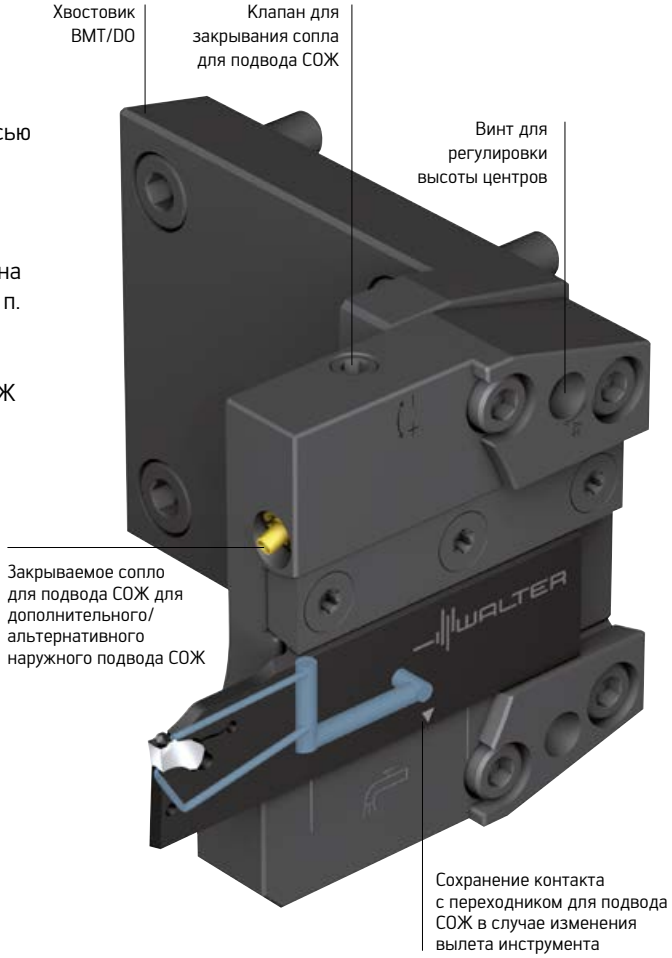
Державки BMT/DO для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ

ИНСТРУМЕНТЫ

– A2110-BT..-P BMT 45-/55-/60 для револьверных головок с вертикальной осью
– A2110-DO..-P DO для револьверных головок с вертикальной осью
– Передача СОЖ непосредственно через хвостовик

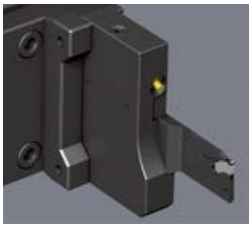
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

– Для использования на станках с хвостовиком BMT, например на Doosan Puma TT/TL/MX/Lynx, Hyundai Wia, Hwacheon Cutex и т. п.
– Для использования на станках Doosan, например на Doosan Puma 2100, 2600 и 3100
– Для отрезки и обработки канавок с направленной подачей СОЖ
– Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 80 бар

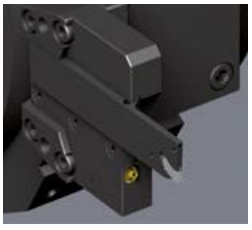


Державка BT для револьверных головок с вертикальной осью **Тип:** A2110-BT45-26R-080-P

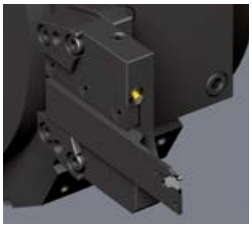
ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



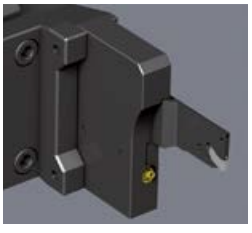
A2110-BT55-32R-080-P



A2110-BT55-32R-080-P
Установка в перевёрнутом положении



A2110-BT55-32L-080-P



A2110-BT55-32L-080-P
Установка в перевёрнутом положении

ПРЕИМУЩЕСТВА

– Универсальность: одна державка для установки в стандартном и перевёрнутом положениях
– Повышение стойкости и производительности за счёт оптимального подвода СОЖ непосредственно в зону резания уже при давлении от 10 бар
– Сегментная стружка: обработка без простоев для удаления скопленной стружки
– Без потери давления благодаря уплотнительному кольцу для надёжной подачи СОЖ
– Отсутствие вибраций благодаря прочной конструкции державки, позволяющей выполнять обработку в любом положении
– Точное положение обрабатывающего центра благодаря простой установке по высоте центров в диапазоне ±0,5 мм

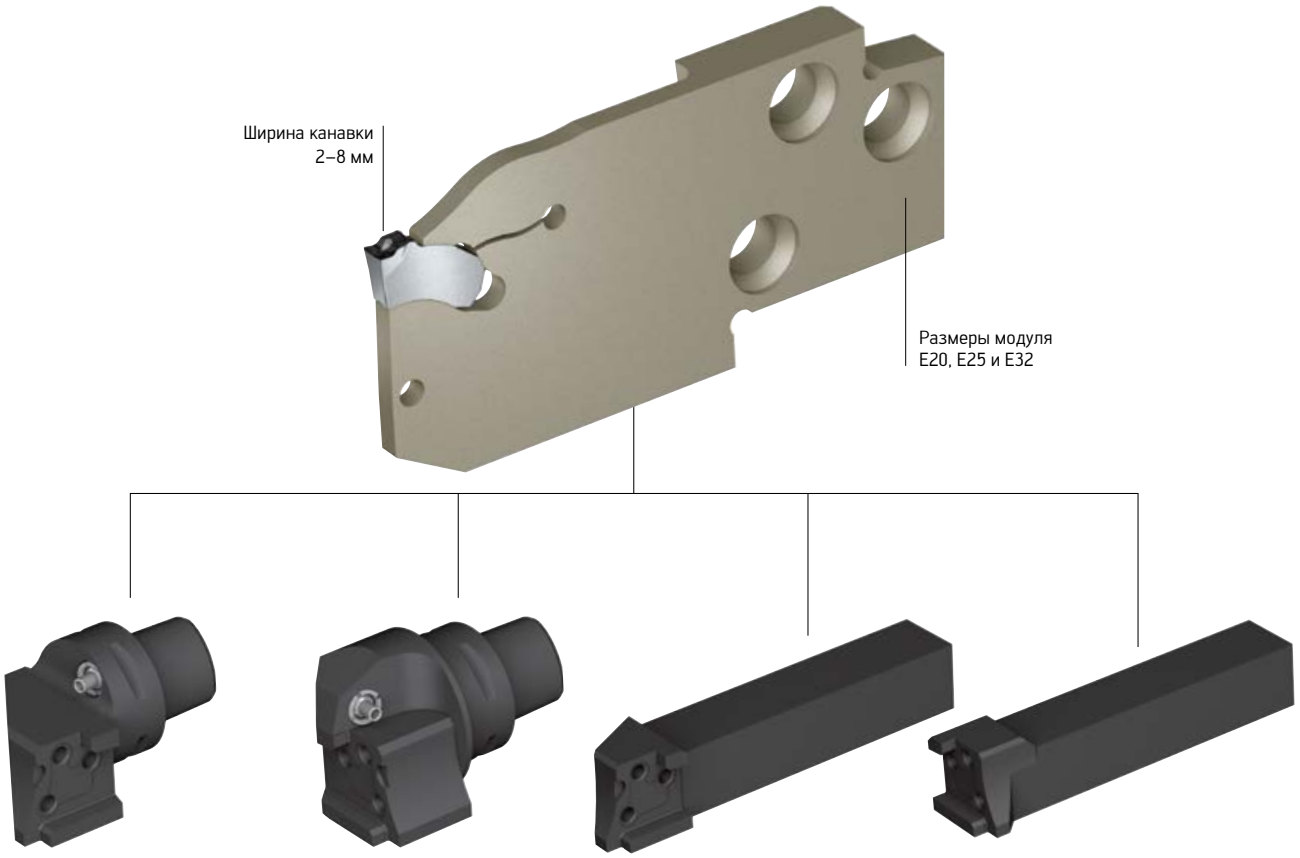
Модули для сборных державок

ИНСТРУМЕНТЫ

- Модули G2632 для сборных державок Walter Cut MSS…
- Высота модуля E20, E25 и E32 мм
- Ширина канавки от 2 до 8 мм
- Обработка канавок глубиной до 45 мм и отрезка заготовок диаметром до 90 мм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отрезка и обработка канавок
- Для сборных державок с хвостовиком прямоугольного сечения или хвостовиком Walter Capto™



C..-MSS-R00
Информация для заказа:
правый базовый держатель
и правый модуль

C..-MSS-R90
Информация для заказа:
левый модуль и правый
базовый держатель

MSS.. R00
Информация для заказа:
правый модуль и правый
базовый держатель

MSS.. R90
Информация для заказа:
левый модуль и правый
базовый держатель

На всех изображениях показано правое исполнение.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальное применение благодаря использованию различных пластин/модулей на одной державке
- Сокращение складских расходов
- Уменьшение времени установки

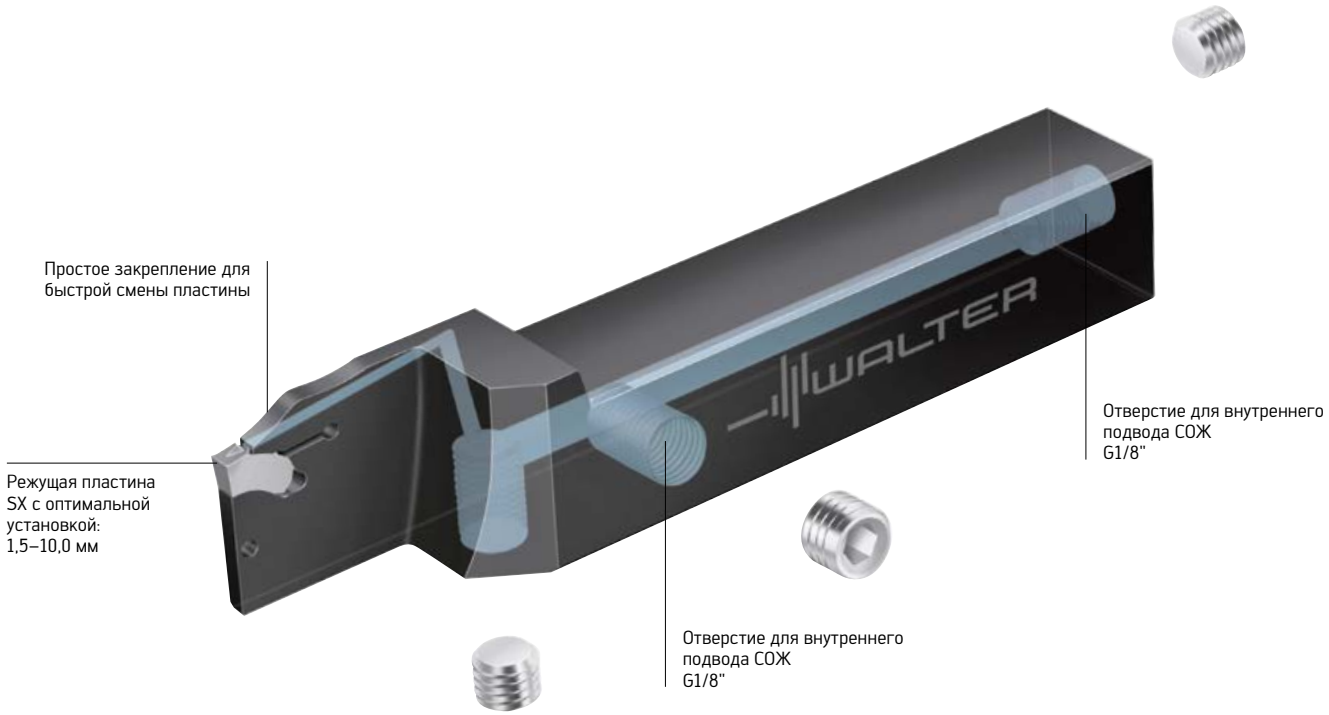
Державки с направленной подачей СОЖ для однокромочных пластин SX

ИНСТРУМЕНТЫ

- G2012-P с сечением хвостовика 12 × 12 мм, 16 × 16 мм, 20 × 20 мм, 25 × 25 мм и 32 × 25 мм с внутренним подводом СОЖ
- Ширина канавки: 1,5/2,0/3,0/4,0/5,0/6,0/8,0/10,0 мм
- Обработка канавок глубиной до 45 мм и отрезка прутка диаметром до 90 мм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Возможность использования на любых токарных станках
- Для отрезки и обработки канавок с внутренним подводом СОЖ
- Возможность использования при давлении СОЖ в диапазоне от 10 до 150 бар



Державка SX с направленной подачей СОЖ **Тип:** G2012-P

Walter GPS

Программа для поиска инструментов нового поколения

Подходящий инструмент по щелчку мыши
Всего за 4 шага система Walter GPS найдёт наиболее экономичный и эффективный инструмент и технологию обработки для решения поставленной задачи. С помощью программы Walter GPS вы выберете правильный инструмент для сверления, нарезания резьбы, точения или фрезерования: любая информация об инструментах Walter, Walter Titex и Walter Prototyp будет доступна за считанные секунды. Вы также получите необходимые данные, например режимы резания или расчёт экономической эффективности.

Теперь система Walter GPS предлагается для смартфонов и планшетов. Благодаря этому обеспечивается доступ к информации об инструментах независимо от вашего местоположения, даже без ПК: в цеху, у станка или просто где-то в пути.

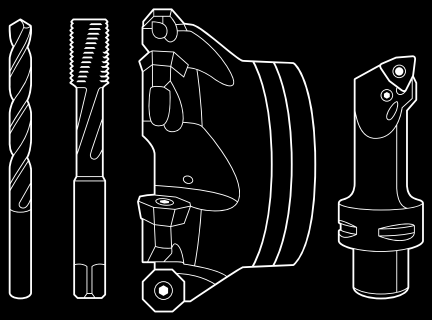
walter-tools.com

WALTER
Engineering Kompetenz

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



ООО „Вальтер“
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Оставляем за собой право на внесение изменений. — Printed in Germany (04/2020) RU